



# EIOFIT



**Полиэтиленовые  
фитинги для напорных  
трубопроводов**

# ПРЕДПРИЯТИЕ

Компания **Nupi Industrie Italiane S.p.A.** – это новое название известной во всем мире компании **Nupigeco S.p.A.** Она была переименована в октябре 2015 года. Новое название компании делает акцент на итальянском качестве продукции, экспортируемой во все страны мира. Крупное предприятие **Nupigeco S.p.A.** было образовано 1 октября 2008 путем слияния компаний **NUPI S.p.A.** и **GECO System S.p.A.**, которые были основаны более 40 лет назад.



*«Высота покоренных вершин зависит от того, насколько глубоко залегают корни».*

Имея за плечами огромный опыт, обе динамично развивающиеся компании объединились с целью создания гибкого, передового производства, готового удовлетворять потребности рынка и заботиться об окружающей среде.

В настоящий момент **Nupi Industrie Italiane S.p.A.** разрабатывает и производит трубопроводы и фитинги для транспортировки жидкостей и газов, для систем орошения. NUPI Industrial Division (NUPI ID), промышленное подразделение NUPI, основанное в 1995 году, выпускает трубы для нефтяной, химической и нефтехимической отраслей.

**NUPI Industrie Italiane S.p.A.** предлагает полный ассортимент труб и фитингов из самых современных пластиковых материалов и инновационных технических полимеров под брендами **NIRON,**

**MULTINUPI, MULTIPINZA, MULTIGECO, ELOFIT, ELOTHERM, ELOPRESS, POLYSYSTEM, POLIETILENE TUBI, SMARTFLEX, OILTECH, SMARTLPG, ELAMID,**

**ELOSMART, SMARTCONDUIT, ECOWAVE, RACCORDI PVC,** а также серию **ELOSFERA,** которая объединяет в себе две системы – **ELOWEB** (системы напольного отопления и охлаждения) и **NRGEO** (геотермальная энергия).

Последние две серии по



праву считаются системами, снижающими стоимость установки инженерных коммуникаций и увеличивающими продуктивность работы монтажников за счет высокой скорости сборки систем. Высокое качество этой продукции позволило получить самые престижные сертификаты, подтверждающие соответствие строгим международным стандартам в отрасли водоснабжения, газоснабжения и транспортировки топлива.

Производить качественнее и быстрее – это цели компании **Nupi Industrie Italiane S.p.A.**, которым она следует с момента своего образования, поэтому она вкладывает немалые средства в развитие и исследования, а также в улучшение уже существующих производственных линий, оснащенных современными системами контроля, гарантирующими высочайшее качество. Именно на этих принципах основывается лидерство компании в отрасли производства полимерных труб и фитингов.

# АССОРТИМЕНТ

## ФИТИНГИ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ

### МУФТЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ

КОД	Ø
EME PN16	ОТ 20 ДО 800
DME PN10	ОТ 90 ДО 900
GME PN25	ОТ 20 ДО 630
FME (Канализационные)	ОТ 110 ДО 900
EMEL (Удлиненные)	ОТ 32 ДО 63

### ЗАГЛУШКА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ

КОД	Ø
ECALE	ОТ 20 ДО 315

### ПЕРЕХОД ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ

КОД	Ø
ERDE	ОТ 25-20 ДО 315-280

### ОТВОД ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ

КОД	Ø
ECEM30 (30°)	ОТ 90 ДО 160
ECEM (45°)	ОТ 32 ДО 315
EGEM (90°)	ОТ 20 ДО 315
EGEMS (С ОПОРОЙ)	ОТ 90 ДО 125

### ТРОЙНИК ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ

КОД	Ø
ETCE	ОТ 20 ДО 315
ETER (ПЕРЕХОД)	ОТ 32-20 ДО 160-125

### СЕДЕЛКА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ

КОД	Ø
EPRES	ОТ 40-20 ДО 315-63
ДРУГИЕ МОДЕЛИ:	
EPRESZ (ОТСУТСТВИЕ ТЕЧИ)	ОТ 63-32 ДО 315-63
EPREV (СО ВСТРОЕННЫМ КРАНОМ)	ОТ 63-63 ДО 315-63
СЕРИЯ "FLOW STOP" СО ВСТРОЕННЫМ GAS STOP	
EPRESR (35МБАР ± 5 БАР)	ОТ 40-20 ДО 315-63
EPRESB (100МБАР ± 5 БАР)	ОТ 40-20 ДО 315-63
EPRESG (1 ± 5 БАР)	ОТ 40-20 ДО 315-32

### НАКЛАДНОЙ ОТВОД

КОД	Ø
ECOL	ОТ 40-20 ДО 315-125
ECOLTL (ТИП "TOP LOAD")	ОТ 160-160 ДО 900-160

### НАКЛАДНОЙ ОТВОД С ПЕРЕХОДОМ ПЭ-ЛАТУНЬ

КОД	Ø
ECOLF	ОТ 75X2" ДО 315X2"

### ВОЗДУШНО-КАМЕРНАЯ ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА

КОД	Ø
EPALG	ОТ 90 ДО 315

### РЕМОНТНАЯ НАКЛАДКА

КОД	Ø
ERIP	ОТ 75 ДО 1000

### СЕДЛОВОЙ ОТВОД-СЧЕТЧИК

КОД	Ø
ECOLC	ОТ 63X1/2" - 63X3/4" - 63X1"

## КРАНЫ

### КРАН ДЛЯ ВОДЫ И ГАЗА ДЛЯ УКЛАДКИ В ГРУНТ MOD. STL100

КОД	Ø
ESTL	ОТ 20 ДО 40

### КРАН ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ДЛЯ УКЛАДКИ В ГРУНТ

КОД	Ø
EVS	ОТ 50 ДО 400

## ЛИТЫЕ ФИТИНГИ

### ОТВОДЫ 90° И 45° С ДЛИННЫМИ И КОРОТКИМИ ПАТРУБКАМИ (\*)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Ø
SDR17 PN10	ОТ 32 ДО 500
SDR11 PN16	ОТ 25 ДО 500
SR9 PN20	ОТ 63 ДО 315
SDR7,4 PN25	ОТ 63 ДО 315

### ТРОЙНИК 90° С ДЛИННЫМ И КОРОТКИМ ПАТРУБКАМИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Ø
SDR17 PN10	ОТ 63 ДО 500
SDR11 PN16	ОТ 25 ДО 500
SR9 PN20	ОТ 63 ДО 450
SDR7,4 PN25	ОТ 63 ДО 450
ТРОЙНИК РЕДУКЦИОННЫЙ SDR17 PN100Т	90-63 ДО 710-160
ТРОЙНИК РЕДУКЦИОННЫЙ SDR11 PN160Т	63-32 ДО 630-315
ТРОЙНИК РЕДУКЦИОННЫЙ SDR9 PN200Т	280-63 ДО 500-355
ТРОЙНИК РЕДУКЦИОННЫЙ SDR7,4 PN250Т	280-63 ДО 450-355

### ЗАГЛУШКА

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Ø
SDR17 PN10	ОТ 63 ДО 630
SDR11 PN16	ОТ 20 ДО 630
SDR9 PN20	ОТ 63 ДО 500
SDR7,4 PN25	ОТ 63 ДО 450

### ПЕРЕХОДЫ (\*)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Ø
SDR17 PN10 (УДЛИНЕННЫЙ)	ОТ 75-63 ДО 400-355
SDR11 PN16 (УДЛИНЕННЫЙ)	ОТ 32-25 ДО 400-355
SDR9 PN20 (УДЛИНЕННЫЙ)	ОТ 63-32 ДО 400-355
SDR7,4 PN25 (УДЛИНЕННЫЙ)	ОТ 63-32 ДО 400-355
SDR17 PN10 (КОРОТКИЙ)	ОТ 200-160 ДО 630-560
SDR11 PN16 (КОРОТКИЙ)	ОТ 200-160 ДО 630-560
SDR9 PN20 (КОРОТКИЙ)	ОТ 200-160 ДО 500-450
SDR7,4 PN25 (КОРОТКИЙ)	ОТ 200-160 ДО 450-400

### ВТУЛКА (\*)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Ø
SDR17 PN10 (ДЛИННЫЙ)	ОТ 63 ДО 630
SDR11 PN16 (ДЛИННЫЙ)	ОТ 25 ДО 630
SDR9 PN20 (ДЛИННЫЙ)	ОТ 63 ДО 500
SDR7,4 PN25 (ДЛИННЫЙ)	ОТ 63 ДО 450
SDR17 PN10 (КОРОТКИЙ)	ОТ 110 ДО 1000
SDR11 PN16 (КОРОТКИЙ)	ОТ 110 ДО 800
SDR9 PN20 (КОРОТКИЙ)	ОТ 110 ДО 500
SDR7,4 PN25 (КОРОТКИЙ)	ОТ 110 ДО 450

### ФЛАНЦЫ И ПРОКЛАДКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Ø
АЛЮМИНИЙ, ИЗ ЧУГУНА С АНТИКОРРОЗИОННОЙ ПОКРАСКОЙ С PPR-ПОКРЫТИЕМ	
ДЛЯ PN 10 И PN 16	ОТ 25 ДО 630
ПРОКЛАДКИ	ОТ 25 ДО 630
АРМИРОВАННЫЕ ПРОКЛАДКИ	ОТ 50 ДО 500

### СЕКЦИОННЫЕ СВАРНЫЕ ОТВОДЫ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Ø
PE80 PN3,2 - PE100 PN6,3 PN10 PN16	
ОТВОД 30°	ОТ 140 ДО 630
ОТВОД 45°	ОТ 140 ДО 630
ОТВОД 60°	ОТ 140 ДО 630
ОТВОД 90°	ОТ 140 ДО 630
ТРОЙНИК 90°	ОТ 140 ДО 630

### ОТВОДЫ ЛИТЫЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Ø
90°, 60°, 45°, 30° 22°, 11°	
SDR17 PN10 S8	ОТ 110 ДО 630
SDR11 PN16 S5	ОТ 110 ДО 630

(\*) ПРОИЗВЕДЕНЫ МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ИЛИ ПРИ ПОМОЩИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

# АССОРТИМЕНТ

## ПЕРЕХОДЫ

### ПЕРЕХОД ПЭ-ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ, С РЕЗЬБОЙ



код	Ø
ERPEAF	ОТ 25X3/4" ДО 110X4"
GRPEAF	ОТ 32X1" ДО 125X4"

### ПЕРЕХОД ПЭ-ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ, С РЕЗЬБОЙ, ДЛИННЫЙ



код	Ø
ERPEALL	ОТ 25X3/4" ДО 63X2"

### ПЕРЕХОД ПЭ-ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ, ГЛАДКИЙ



код	Ø
ERPEAL	ОТ 75X65 ДО 315X300

### ПЕРЕХОД ПЭ-СТАЛЬ, С РЕЗЬБОЙ С АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ



код	Ø
ERPEARC	ОТ 25X3/4" ДО 110X4"
ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ВНУТРИ	
ERPEARCZ	ОТ 25X3/4" ДО 110X4"

### ПЕРЕХОД ПЭ-СТАЛЬ, ИЗОГНУТЫЙ, С РЕЗЬБОЙ



код	Ø
ERTCF	ОТ 25X3/4" ДО 90X3"
ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ВНУТРИ	
ERTCFZ	ОТ 25X3/4" ДО 90X3"

### ПЕРЕХОД ПЭ-СТАЛЬ, ГЛАДКИЙ



код	Ø
S5ERPEAL MOP5 S5	ОТ 20X18 ДО 315X300
S8ERPEAL MOP3 S8	ОТ 20X18 ДО 315X300

### ПЕРЕХОД-ТРОЙНИК ПЭ-СТАЛЬ, ДЛЯ СВАРКИ



код	Ø
ERTT	ОТ 32X25ДО 90X80

### ПАТРУБОК ДЛЯ ПЕРЕХОДА С ПЭ НА СТАЛЬ, С РЕЗЬБОЙ, КОРОТКИЙ



код	Ø
ERMA (ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ)	ОТ 20X1/2" ДО 125X4"
ERFA (ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ)	ОТ 20X1/2" ДО 125X4"
ERFMSS (НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ С ВНЕШНЕЙ РЕЗЬБОЙ)	ОТ 50X1"1/2 ДО 110X4"
ERFFSS (НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ)	ОТ 50X1"1/2 ДО 110X4"

### ПЕРЕХОД ПЭ-НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ, С РЕЗЬБОЙ, КОРОТКИЙ



код	Ø
ERFM (С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ)	ОТ 20X1/2" ДО 125X4"
ERFF (С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ)	ОТ 20X1/2" ДО 125X4"

### ПЕРЕХОД ПЭ-ЛАТУНЬ С ГАЙКОЙ



код	Ø
EVD	ОТ 20X1/2" ДО 63X2"1/2

### ПЕРЕХОД ПЭ-ЧУГУН ИЗ ТРЕХ ЭЛЕМЕНТОВ



код	Ø
ERPAG	ОТ 25X3/4" ДО 125X4"

### ПЕРЕХОД ПЭ-МЕДЬ



код	Ø
EA (КОМПРЕССИОННОЕ СОЕДИНЕНИЕ)	ОТ 25X18 ДО 32X28

### ПЕРЕХОД ПЭ-МЕДЬ



код	Ø
EA (КОМПРЕССИОННОЕ СОЕДИНЕНИЕ ИЛИ СВАРКА)	ОТ 25X18 ДО 40X28
EAR	ОТ 25X18 ДО 40X28

### ПЕРЕХОД ИЗОГНУТЫЙ ПЭ-МЕДЬ



код	Ø
КОМПРЕССИОННОЕ СОЕДИНЕНИЕ ИЛИ СВАРКА	
EARC	ОТ 20X18 ДО 32X28

## АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ И ОБОРУДОВАНИЕ

### АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ АВТОМАТИЧЕСКИЙ, МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ



код	Ø
E8500	ОТ 20 ДО 315
E8500L	ОТ 20 ДО 160
E9001	ОТ 20 ДО 630
E9001L	ОТ 20 ДО 160
E9001P	ОТ 20 ДО 400
E9001LP	ОТ 20 ДО 160
SMARTWELD	ОТ 20 ДО 400
SMARTWELDL	ОТ 20 ДО 160
E9001SL	ОТ 20 ДО 63

### ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ



код	Ø
SENS	ОТ 1 MBAR ДО 50 BAR

### АППАРАТ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ



код	Ø
S10160	ОТ 40 ДО 160
S10250	ОТ 63 ДО 250
S10315	ОТ 90 ДО 315

### ПОЗИЦИОНЕРЫ



код	Ø
ALL063/4 (С РЕМНЯМИ)	ОТ 20 ДО 63
ALL225/4 (С РЕМНЯМИ)	ОТ 50 ДО 225
ALL315/4 (С РЕМНЯМИ)	ОТ 225 ДО 400
AU02063 (С ТИСКАМИ)	ОТ 20 ДО 63
AU063160 (С ТИСКАМИ)	V 63 ДО 160

### ТРЕНОГА



код	Ø
TR250	ОТ 90 ДО 250

### СКРЕБКИ



код	Ø
RAT	ОТ 75 ДО 180
RATOR	ОТ 25 ДО 200

### ТРУБОРЕЗ



код	Ø
TA	ОТ 125 ДО 315

### ПЕРЕЖИМАТЕЛЬ ДЛЯ ТРУБ



код	Ø
SCH	ОТ 20 ДО 200

### АППАРАТ ДЛЯ ПРОРЕЗАНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ТРУБОПРОВОДАХ ПОД ДАВЛЕНИЕМ



код	Ø
O0FP	ОТ 90 ДО 1000

# ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Продукция **ELOFIT** применяется для транспортировки:

- ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ И ПИЩЕВЫХ ЖИДКОСТЕЙ
- ГОРЮЧИХ ГАЗОВ (ПРИРОДНЫХ ГАЗОВ, СЖИЖЕННЫХ УГЛЕВОДОРОДНЫХ ГАЗОВ)
- ПРОМЫШЛЕННЫХ ЖИДКОСТЕЙ И СОВМЕСТИМЫХ ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

Она также может использоваться в:

- СИСТЕМАХ ВОДООЧИСТКИ
- СИСТЕМАХ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ОРОШЕНИЯ
- ТРУБОПРОВОДАХ ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
- БЫТОВОЙ И ПРОМЫШЛЕННОЙ НАПОРНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ
- ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СИСТЕМАХ
- ВОССТАНОВЛЕНИИ СТАРЫХ СЕТЕЙ

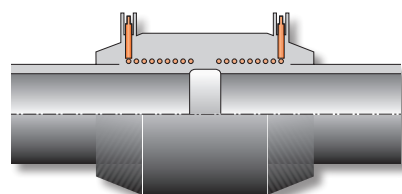
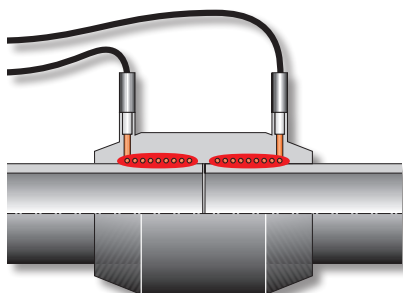
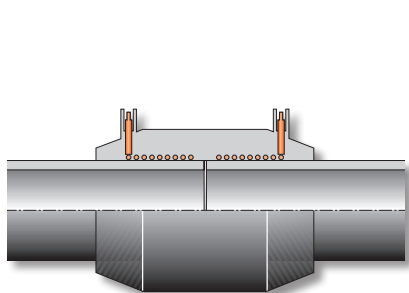


# ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ

**Технология установки электросварных фитингов ELOFIT основывается на электромuftовой сварке.**

Электромuftовая сварка — это процесс термоспайки трубы и фитинга, заключающийся в нагреве провода высокого сопротивления, содержащегося в фитинге. Благодаря тепловому действию тока тепловая энергия, созданная этим

нагревом, размягчает соприкасающиеся части, вызывая плавление. Главная характеристика фитингов ELOFIT — это высокое качество сварки. После охлаждения соединение становится однородным, прочным и надежным.



# ПРОДУКЦИЯ

Серия фитингов **ELOFIT** – это система электросварных фитингов и специальных комплектующих из полиэтилена высокой плотности (низкого давления), PN 10, PN 16, PN 20 и PN25 для систем водоснабжения и газоснабжения.

**ELOFIT производится в соответствии с нормами:**

## UNI EN ISO 15494

Полиэтилен (PE100) – Промышленные трубопроводы из пластика

## UNI EN 1555-3

Полиэтилен (PE100) – Системы пластиковых трубопроводов для газоснабжения.

Часть 3 - Фитинги

## UNI EN 12201-3

Системы трубопроводов из пластика для водоснабжения. Полиэтилен (PE100) Часть 3 – Фитинги



Удовлетворяет требованиям нормы UNI 9736 в отношении испытаний на растяжение металлопластиковых соединений.

■ **ELOFIT** изготовлен из нетоксичного материала в соответствии с постановлениями министерства №174 от 6 апреля 2004.

## ■ СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

Фитинги **ELOFIT** изготовлены из полиэтилена высокой плотности при помощи литья под давлением и имеют следующие преимущества:

- **УСТОЙЧИВОСТЬ К КОРРОЗИИ** даже в агрессивном грунте, полиэтилен может быть уложен в грунте без изоляции
- **УСТОЙЧИВОСТЬ К БЛУЖДАЮЩИМ ТОКАМ**, поскольку полиэтилен является плохим проводником
- **УДАРОПРОЧНОСТЬ**, в том числе при низких температурах (-20°C)
- **УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ АГЕНТАМ**, полиэтилен устойчив к воздействию большинства химических веществ
- **УСТОЙЧИВОСТЬ К АБРАЗИВНОМУ ИЗНОСУ** – высокая скорость течения воды не вызывает эрозий
- **УСТОЙЧИВОСТЬ К МИКРООРГАНИЗМАМ И НЕТОКСИЧНОСТЬ**
- **СРОК СЛУЖБЫ БОЛЕЕ 50 ЛЕТ**



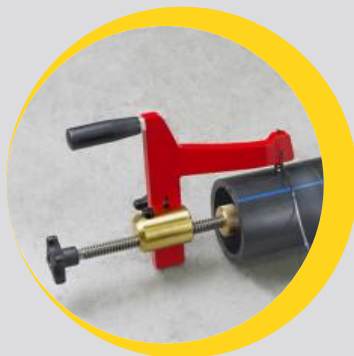
## КАЧЕСТВО

Качество фитингов ELOFIT подтверждено самыми престижными сертификатами, гарантировано клиентами и лабораториями:



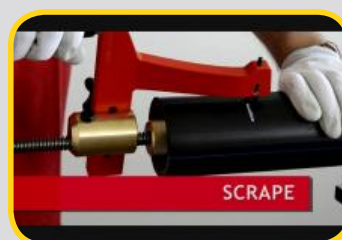
# МОНТАЖ

Для проведения надежной сварки необходимо использовать аппараты для сварки **ELOFIT** и следовать следующим инструкциям.



**1** Разрезать трубу с помощью трубореза перпендикулярно продольной оси трубы.

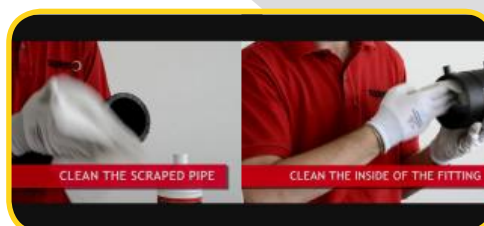
**2** Зачистить поверхность трубы при помощи специального скребка и убедиться в том, что верхний окислившийся слой полностью удален с трубы.



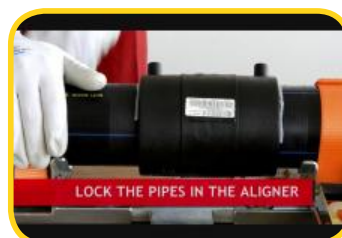
**3** Отметить длину сварки при помощи специального карандаша.



**4** Обезжирить торцы трубы и внутреннюю поверхность фитингов при помощи чистой тряпки, смоченной в очищающем средстве.



**5** Зафиксировать трубы в позиционере после введения трубы в фитинг.



**6** Подключить сварочный аппарат к клеммам фитинга и осуществить сварку в соответствии с инструкциями на дисплее аппарата.





**Юридический и фактический адреса**

via Stefano Ferrario 8  
21052 Busto Arsizio (VA)  
тел. + 39 0331-344211  
факс + 39 0331-351860  
info@nupinet.com

[www.nupiindustrieitaliane.com](http://www.nupiindustrieitaliane.com)

**Производство**

via dell'Artigianato 13  
40023 Castel Guelfo (BO)  
тел. +39 0542-624911  
факс +39 0542-670851  
info@nupinet.com

[www.nupiindustrieitaliane.com](http://www.nupiindustrieitaliane.com)

**Производство**

via Colombarotto 58  
40026 Imola (BO)  
тел. +39 0542-624911  
факс +39 0542-670851  
info@nupinet.com

[www.nupiindustrieitaliane.com](http://www.nupiindustrieitaliane.com)

